

الزامات فنی ربات جوشکاری برای فریم پشتی جلو SP100

- مشخصات کلی خرید / شرح درخواست:

- ربات جوشکاری برای فریم پشتی جلو SP100 به همراه استند و تجهیزات جوشکاری مورد نیاز

- محل استفاده:

خط جوشکاری SP100

- مشخصات مدنظر در ارتباط با تامین کننده:

تامین کننده سابقه تامین، نصب و راه اندازی ربات جوشکاری MAG را داشته باشد. با توجه به ملاحظات کیفی و همچنین تعمیراتی، برندهای زیر جهت تامین ربات پیشنهاد می شوند. تامین ربات از برندهای دیگر، به شرط دارا بودن کیفیت قابل قبول و همچنین امکان دسترسی به قطعات یدکی بلامانع است.

- YASKAWA

- HYUNDAI

- ABB

- KUKA

- FANUC

- مشخصات تجهیزات و مواد مصرفی:

ربات و تجهیزات جوشکاری MAG مرتبط برای مجموعه فریم پشتی جلو در نظر گرفته شده است که جا نمایی و مشخصات ابعادی فیکسچر های جوشکاری مرتبط با آن در پیوست نشان داده شده است. تغذیه فیکسچرهای جوشکاری به صورت دستی توسط اپراتور انجام می شود. همچنین برداشتن قطعات جوشکاری شده نیز توسط اپراتور صورت می پذیرد. ظرفیت تولید مجموعه با ربات، می بایست حداقل ۱۰۰ دستگاه فریم پشتی جلو چپ و راست باشد.

وضعیت ربات های جوشکاری مورد نظر می تواند نو و یا کارکرده باشد.

کلیه فعالیت های مرتبط با تامین، نصب، شبکه و راه اندازی در محل سایپا آذین بعهدہ پیمانکار می باشد.

تجهیزات جوش موجود در سایپا آذین، دستگاه جوش اورین در دو مدل ذیل می باشد:

- دستگاه جوش مدل maxi mig 520h با فیدر wf 40 d

- دستگاه جوش مدل maxi plus 530h با فیدر wf 40 av

تامین سایر تجهیزات (تورچ، تورچ کلینر و collision detect و ...) بعهدہ پیمانکار می باشد.

فیکسچرهای جوشکاری پشتی جلو به شرح ذیل می باشد:

- فیکسچرهای جوشکاری مجموعه رکلاینر به سایدها (دو دستگاه)

- فیکسچرهای مجموعه سازی پشتی جلو (دو دستگاه)

فیکسچرهای مذکور با plc از برند ls بوده و مسئولیت سینک کردن فیکسچرها با ربات بعهدہ پیمانکار می باشد.

پیمانکار می بایست جهت تمامی تجهیزات نصب شده، آموزش های لازم (teach ، نگهداری و تعمیراتی و اپراتوری) را انجام و گواهی کفایت آموزش دریافت نماید.

گارانتی تجهیزات نصب شده حداقل یک سال و خدمات پس از فروش حداقل ۱۰ سال می باشد.

پیمانکار می بایست کلیه مستندات شامل نقشه های الکتریکال و مکانیکال ،دستورالعمل های نگهداری و تعمیراتی، عیب یابی و اپراتوری را ارائه نماید.

پیمانکار می بایست سورس برنامه های hmi, plc مورد استفاده را به سایپا آذین ارائه نماید.

پیمانکار می بایست برنامه زمانبندی فعالیت های مورد نیاز را ارائه نماید.

پیمانکار می بایست لیست قطعات یدکی پر مصرف را با اعلام هزینه به سایپا آذین ارائه نماید.